Majmasz sp.j.

Oficjalny dystrybutor Rasor w Polsce

Cięcie materiałów kompozytowych

najczęściej wybierane modele

RS1S

Akumulatorowe nożyczki ręczne



Kompaktowe nożyczki z mikrozębkowanymi ostrzami posuwisto-zwrotnymi z wkładkami z węglika spiekanego Widia®. Linia laserowa pomaga prowadzić proste cięcie.

Przykładowe zastosowanie

Docinanie próbek i niewielkich wykrojów z elastycznych tkanin zbrojących, w tym z materiałów hybrydowych.

PARAMETRY TECHNICZNE

Typ ostrzy Posuwisto-zwrotne, mikrozębkowane, wkładki Widia®	**Prędkość silnika** 19 000 obr./min
Częstotliwość pracy ostrzy 80 cykli/s (wg opisu RASOR)	**Maks. grubość cięcia** 18 mm
Moc 32 W	**Akumulator** Li-Ion 5 Ah, 2,8–4,2 V, wskaźnik LED
Ładowarka 100–240 V AC, 50/60 Hz, wtyczka EU lub US	**Czas ładowania** 150 min
Masa z akumulatorem 370 g	**Masa z opakowaniem** 500 g
Drgania przy rozruchu < 2,5 m/s²	**Min. oświetlenie** 200 lx
Temperatura pracy 0–55 °C	**Wilgotność** 10–95%, bez kondensacji

BOBcut

Akumulatorowy nóż tarczowy



Kompaktowy nóż tarczowy z przeciwostrzem z węglika spiekanego i oświetleniem linii cięcia.

Przykładowe zastosowanie

Rozkrój elastycznych mat i tkanin z włókna szklanego, węglowego lub aramidowego. Do tych materiałów dostępny jest zestaw z ostrzem widiowym 70KIT.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 70 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 70EHSS, 6-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 850 obr./min	**Maks. grubość cięcia** 20 mm
Moc 150 W	**Akumulator** Li-Ion 16 V / 2 Ah, wskaźnik LED
Czas ładowania 55 min	**Masa z akumulatorem** 1 100 g
Masa z opakowaniem 1 700 g	**Drgania przy rozruchu** < 2,5 m/s²
Min. oświetlenie 200 lx	**Temperatura pracy** 0–55 °C
Wilgotność 10–95%, bez kondensacji	

Opcjonalne wzmocnione ostrze M35 STEEL / 70ECK

opcjonalny Kompletny zestaw widiowy / 70KIT

Ostrze Widia®, przeciwostrze Widia® z powłoką TiCN i kamień diamentowy

Kody części w kolejności opisu 70EMD / F7055TN / SW1086DIA

Maksymalna grubość cięcia jest wartością katalogową. Wynik zależy od materiału, liczby warstw i konfiguracji ostrza.

FP503MT

Pneumatyczny nóż tarczowy z wąską stopką



Wąska stopka z przeciwostrzem z węglika spiekanego ułatwia dojście do krawędzi i prowadzenie noża po konturze.

Przykładowe zastosowanie

Docinanie nadmiaru elastycznej tkaniny szklanej lub węglowej przy krawędzi formy przed utwardzeniem.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 50 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 50SHSS, 7-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 1 900 obr./min	**Maks. grubość cięcia** 9 mm
Moc nominalna 350 W	**Ciśnienie robocze** 6 bar ± 1 bar, smarowane powietrze
Zużycie powietrza 9 l/s	**Masa netto** 780 g
Masa z opakowaniem 1 600 g	**Ciśnienie akustyczne** 72 dB (EN ISO 15744)
Drgania przy rozruchu 1,36 m/s² (ISO 8662)	**Min. oświetlenie** 200 lx
Temperatura pracy 0–55 °C	**Wilgotność** 10–95%, bez kondensacji

Parametry pneumatyczne podano przy ciśnieniu nominalnym 6 bar (ISO 2787:1984).

FORZA2

Akumulatorowy nóż tarczowy



Ręczne urządzenie z silnikiem bezszczotkowym, trzystopniową regulacją prędkości i centralną stopką prowadzącą.

Przykładowe zastosowanie

Rozkrój tkanin szklanych, węglowych i aramidowych na stanowiskach wymagających pracy bez przewodu. Do tych materiałów dostępny jest zestaw z ostrzem widiowym 86FKIT.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 86 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 86THSS, 8-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 700 / 900 / 1 100 obr./min, regulowana	**Maks. grubość cięcia** 25 mm
Moc i silnik 450 W, bezszczotkowy	**Akumulator** Li-Ion 21 V / 4 Ah, wskaźnik LED
Czas ładowania 2 godz.	**Masa z akumulatorem** 2 200 g
Masa z opakowaniem 5 200 g	**Drgania przy rozruchu** < 2,5 m/s²
Min. oświetlenie 200 lx	**Temperatura pracy** 0–55 °C
Wilgotność 10–95%, bez kondensacji	

Opcjonalne wzmocnione ostrze M35 STEEL / 86TCK

opcjonalny Kompletny zestaw widiowy / 86FKIT

Ostrze Widia®, przeciwostrze Widia® z powłoką TiCN i kamień diamentowy

Kody części w kolejności opisu 86TMD / F5087TN / SW1086DIA

Maksymalna grubość cięcia jest wartością katalogową. Wynik zależy od materiału, liczby warstw i konfiguracji ostrza.

FP862M

Pneumatyczny nóż tarczowy z centralną stopką

Nóż ręczny z centralną stopką prowadzącą, przeznaczony do cięcia pojedynczych warstw i pakietów po prostej lub po konturze.

Przykładowe zastosowanie

Rozkrój kilku warstw tkanin szklanych lub węglowych. Do tych materiałów dostępny jest zestaw z ostrzem widiowym 86FKIT.



PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 86 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 86THSS, 8-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 1 300 obr./min	**Maks. grubość cięcia** 25 mm
Moc nominalna 400 W	**Ciśnienie robocze** 6 bar ± 1 bar, smarowane powietrze
Zużycie powietrza 9 l/s	**Masa netto** 1 100 g
Masa z opakowaniem 1 995 g	**Ciśnienie akustyczne** 72 dB (EN ISO 15744)
Drgania przy rozruchu 1,36 m/s² (ISO 8662)	**Min. oświetlenie** 200 lx
Temperatura pracy 0–55 °C	**Wilgotność** 10–95%, bez kondensacji

Opcjonalne wzmocnione ostrze M35 STEEL / 86TCK

opcjonalny Kompletny zestaw widiowy / 86FKIT

Ostrze Widia®, przeciwostrze Widia® z powłoką TiCN i kamień diamentowy

Kody części w kolejności opisu 86TMD / F5087TN / SW1086DIA

Parametry pneumatyczne podano przy ciśnieniu nominalnym 6 bar (ISO 2787:1984).

SW12M

Elektryczna krajarka do pracy na stole

Krajarka prowadzona po stole krojczym, z centralną stopką i ostrzem o średnicy 120 mm.

Przykładowe zastosowanie

Rozkrój większych formatów i pakietów elastycznych warstw z włókna szklanego lub aramidowego. Do tych materiałów dostępny jest zestaw z ostrzem widiowym 12KITR.



PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 120 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 12SHSS, 8-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 550 obr./min	**Maks. grubość cięcia** 50 mm
Moc i silnik 350 W, jednofazowy	**Maks. pobór prądu** 2,5 A, zabezpieczenie bezpiecznikiem
Masa z przewodem 4 500 g	**Masa z opakowaniem** 6 200 g
Przewód zasilający 1,5 m, bez wtyczki	**Drgania przy rozruchu** < 2,5 m/s²
Min. oświetlenie 200 lx	**Temperatura pracy** 0–55 °C
Wilgotność 10–95%, bez kondensacji	

Opcjonalne wzmocnione ostrze M35 STEEL / 12SCK

opcjonalny Kompletny zestaw widiowy / 12KITR

Ostrze Widia®, przeciwostrze Widia® z powłoką TiCN i kamień diamentowy

Kody części w kolejności opisu 12SMD / SW1081TN / SW1286DIA

Maksymalna grubość cięcia jest wartością katalogową. Wynik zależy od materiału, liczby warstw i konfiguracji ostrza.

GRT12M



Trójfazowy moduł tnący do zabudowy OEM

Moduł z centralną stopką do montażu w maszynie lub na linii produkcyjnej.

Przykładowe zastosowanie

Zmechanizowany rozkrój elastycznych warstw z włókna szklanego, węglowego lub aramidowego. Do tych materiałów dostępny jest zestaw z ostrzem widiowym 12KITR.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica ostrza Ø 120 mm, przeciwostrze z węglika	**Ostrze standardowe** 12SHSS, 8-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza 400 obr./min	**Maks. grubość cięcia** 50 mm
Silnik Asynchroniczny, 3-fazowy, 380/400 V, 50 Hz	**Moc** 180 W
Pobór prądu 0,52 A	**Stopień ochrony / izolacja** IP65 / klasa F
Masa z przewodem 4 600 g	**Masa z opakowaniem** 6 300 g
Przewód zasilający 1,5 m, bez wtyczki	**Drgania przy rozruchu** < 2,5 m/s²
Min. oświetlenie 200 lx	**Temperatura pracy** 0–55 °C
Wilgotność 10–95%, bez kondensacji	

Opcjonalne wzmocnione ostrze M35 STEEL / 12SCK

opcjonalny Kompletny zestaw widiowy / 12KITR

Ostrze Widia®, przeciwostrze Widia® z powłoką TiCN i kamień diamentowy

Kody części w kolejności opisu 12SMD / SW1081TN / SW1286DIA

Przy zapytaniu o dobór urządzenia i wycenę prosimy podać rodzaj materiału, liczbę warstw oraz sposób cięcia.

Rękawice ochronne RSG marki Rasor

Ze względów bezpieczeństwa zalecamy stosowanie rękawic ochronnych RSG marki Rasor podczas obsługi ręcznych urządzeń tnących. Rękawice są dostępne w rozmiarach S, M, L oraz XL.



Maksymalna grubość cięcia jest wartością katalogową. Wynik zależy od materiału, liczby warstw i konfiguracji ostrza.